



# PU05 - PU06



**UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA**

**HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING**

**MACHINE D'UMIDIFICATION**

**MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE**

**SOBRE LA HORMA**



# PU05 - PU06



## UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA

PU05 - PU105 - singola postazione PU06 - PU106 - doppia postazione. Macchina per umidificare e riattivare il puntale prima del montaggio su forma. L'umidificazione avviene attraverso il pressore superiore che riscalda ed inietta sul tomaio vapore surriscaldato. La riattivazione avviene per mezzo del pressore inferiore che riscalda la fodera ed il puntale. Le temperature e i tempi sono gestite e visualizzate da termoregolatori e temporizzatori che ne assicurano una precisione assoluta. Nelle versioni PU105 - PU106 il vapore è in pressione e viene generato in una caldaia.

Sul pannello comandi è possibile variare:

- Temperatura pressore inferiore da 100°C a 200°C
- Tempo di iniezione vapore da 0 a 9,9 sec. (PU105-106 sec. 0-19)
- Tempo di ciclo totale da 0 a 99 sec



## HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING

PU05 - PU105 - one place PU06 - PU106 - double place. Machine to humidify and reactivate the tip before lasting. The moistening happens through the top clamp which heats and injects the superheated steam vamp. The lower press heats the lining and the tip to reactivate them. The temperature is managed and displayed by the thermal regulator to ensure absolute precision. In versions PU105 - PU106 the steam is pressurized, and is generated in a boiler.

On the command panel, it is possible to vary:

- The lower press temperature from 100°C to 200°C
- The steam injection time from 0 to 9,9 sec. (PU105-106 sec. 0-19)
- The total cycle time from 0 to 99 sec



## MACHINE D'UMIDIFICATION

PU05 - PU105 - une place de travail PU06 - PU106 - double place de travail. Machine pour l'humidification et la réactivation du bout, avant son montage sur forme. L'humidification à lieu grâce à la presse supérieure qui réchauffe et souffle de la vapeur chaude sur l'embout.

La réactivation est réalisée par le presseur qui réchauffe la doublure et le bout. Les températures sont commandées et affichées par des thermorégulateurs pouvant garantir une précision absolue. Dans les versions PU105 - PU106 le vapore est mis sous pression et se générer dans une chaudière.

Le panneau de commande permet de varier:

- La température du presseur inférieur, réglable de 100°C à 200°C
- Le temps de soufflage de la vapeur, réglable de 0 à 9,9 secondes. (PU105-106 sec. 0-19)
- Le temps total du cycle, réglable de 0 à 99 secondes



## MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE SOBRE LA HORMA.

PU05 - PU105 - una ubicación PU06 - PU106 - doble ubicaciones. Maquina para humidificar y reactivar la puntera antes del montaje sobre la horma.

La umidificación se realiza mediante la prensa superior que calienta e inyecta sobre el corte vapor recalentado. La temperatura es controlada y visualizada por termoreguladores que aseguran una precisión absoluta. En los modelos PU105 - PU106 el vapor es en presión y ha producido en una caldera.

En el panel de control es posible cambiar:

- Temperatura del dispositivo inferior encargado de prensar desde 100°C a 200°C
- Tiempo de inyección vapor desde 0 a 9,9 segundos. (PU105-106 sec. 0-19)
- Tiempo ciclo total desde 0 a 99 segundos

POTENZA INSTALLATA  
POWER

PUISSANCE INSTALLÉE  
POTENCIA INSTALADA

PU05 1,5 Kw  
PU06 3 Kw



DIMENSIONI  
SIZE

DIMENSIONS  
DIMENSIONES

cm 45x65x120  
cm 75x65x120



PESO  
WEIGHT

POIDS  
PESO

47 KG  
81 KG



ALIMENTAZIONE ELETTRICA  
POWER SUPPLY

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE  
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Trifase  
v.220/400 hz.50/60



STEMA S.n.c. di Stefano Tabarrin e Mauro Gnani  
Via Artigianato, 18 - 27020 Parona Lomellina (PV) ITALY  
Tel. +39 0384 253629 - Fax +39 0384 253823  
www.stemasnc.it - info@stemasnc.it

